

Nachträgliches Anpassen der Spezifikation zu einem historischen Prüfauftrag

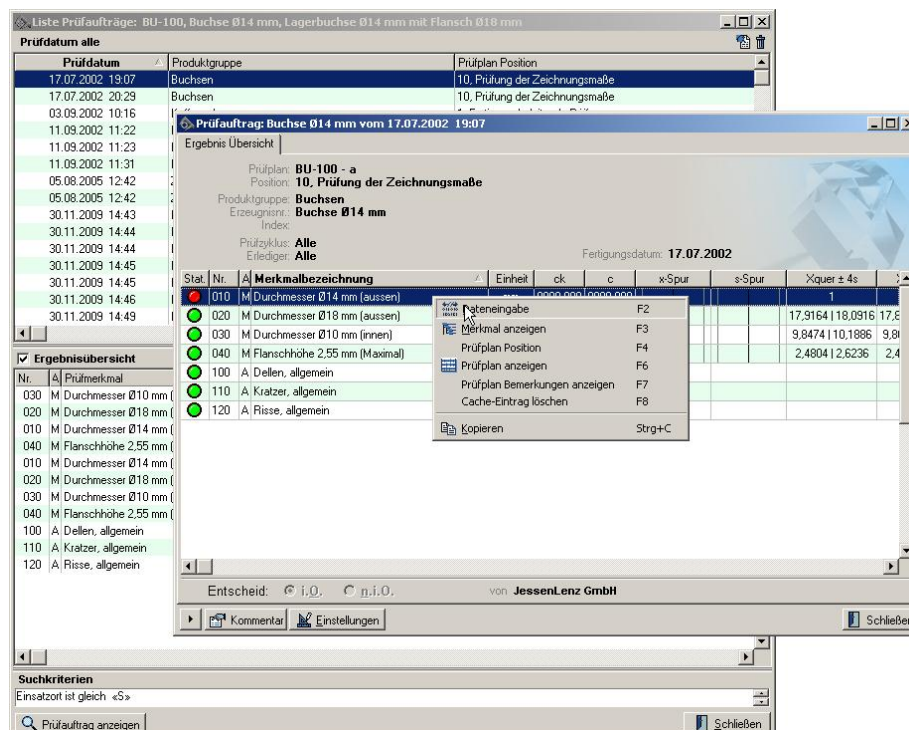
Sollte einmal ein Prüfauftrag unter falschen Spezifikationen eingegeben worden sein, so sollte eine nachträgliche Korrektur sofern unbedingt erforderlich, nur sehr sorgsam vorgenommen werden. Hier sollen die wichtigen Punkte beschrieben werden, die es in dem Zusammenhang zu beachten gilt.

Bei älteren PAW's müsste der Zeitraum für die Messenden Prüfung Auswertung genau gewählt werden, da hierbei immer die aktuellsten Spezifikationsgrenzen, bezogen auf gesamten gewählten Zeitraum herangezogen werden. Daher kann ein Anpassen im Nachhinein hier schwierig sein.

Sie können alternativ aber die betreffende PAW aus der Prüfauftragsauswertung heraus aufrufen und dort über das Fenster zur Messwerteingabe (über den Menüpunkt "Dateneingabe F2"), die betroffenen Werte anpassen.

Das Stammdatenblatt mit der zugehörigen Merkmal Spezifikation können Sie ebenfalls aus dem Fenster zur Dateneingabe heraus aufrufen. Dort können Sie dann gegebenenfalls noch die Spezifikationsgrenzen anpassen.

Der Aufruf des Fensters zur Dateneingabe, erfolgt dabei direkt aus dem Prüfauftrag heraus, im Rahmen der Auswertung.



The screenshot displays the 'Liste Prüfaufträge' window with a table of inspection orders. The selected order is 'Prüfauftrag: Buchse Ø14 mm vom 17.07.2002 19:07'. The 'Ergebnisübersicht' window is open, showing a table of inspection results. A context menu is open over the 'Dateneingabe' option, with other options like 'Merkmal anzeigen', 'Prüfplan Position', 'Prüfplan anzeigen', 'Prüfplan Bemerkungen anzeigen', 'Cache-Eintrag löschen', and 'Kopieren'.

Stat	Nr.	Merkmalbezeichnung	Einheit	ck	c	x-Spur	s-Spur	Xquer ± 4s	t
●	010	M Durchmesser Ø14 mm (ausßen)						17,9164 18,0916	17,8
●	020	M Durchmesser Ø18 mm (ausßen)						9,8474 10,1886	9,8
●	030	M Durchmesser Ø10 mm (innen)						2,4804 2,6236	2,4
●	040	M Flanschhöhe 2,95 mm (Maximal)							
●	100	A Dellen, allgemein							
●	110	A Kratzer, allgemein							
●	120	A Risse, allgemein							

Hier können nun die Messwerte direkt zum Prüfauftrag angepasst werden.

Erzeugnisnr.: **Buchse Ø14 mm**
 Erzeugnisbez.: Lagerbuchse Ø14 mm mit Flansch Ø18 mm
 Merkmalnr.: **Durchmesser Ø14 mm**
 Merkmalbez.: Durchmesser Ø14 mm (aussen)
 Prüfmittelnr.:
 Prüfmittelbez.:
 Meßbereich:
 Spez. oben: **14,050 mm** Plus. oben: 0,000 mm
 Spez. unten: **13,950 mm** Plus. unten: 0,000 mm
 Sollwert: **14,000 mm**

Messwert: mm

Zuschlag: Multiplikator:

Nr.	Datum	Messwert	Info	Chart
1	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten	
2	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten	
3	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten	
4	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten	
5	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten	

Das Stammdatenblatt mit der zugehörigen Merkmalspezifikation können Sie ebenfalls aus dem Fenster zur Dateneingabe heraus aufrufen. Dort können Sie dann gegebenenfalls noch die Spezifikationsgrenzen, genau zu dem Merkmal anpassen, das in der damaligen Prüfung verwendet wurde.

Erzeugnisnr.: **Buchse Ø14 mm**
 Erzeugnisbez.: Lagerbuchse Ø14 mm mit Flansch Ø18 mm
 Merkmalnr.: **Durchmesser Ø14 mm**
 Merkmalbez.: Durchmesser Ø14 mm (aussen)
 Prüfmittelnr.:
 Prüfmittelbez.:
 Meßbereich:
 Spez. oben: **14,050 mm** Plus. oben: 0,000 mm
 Spez. unten: **13,950 mm** Plus. unten: 0,000 mm
 Sollwert: **14,000 mm**

Messwert: mm

Zuschlag: Multiplikator:

Nr.	Datum	Messwert	Info
1	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten
2	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten
3	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten
4	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten
5	17.07.2002 19:06	1,000 mm	< Spezifikation unten

Spezifiziertes Merkmal: Durchmesser Ø14 mm, Durchmesser Ø14 mm (aussen)

Datenblatt: **Durchmesser Ø14 mm** Kategorie:

Merkmal: **Durchmesser Ø14 mm (aussen)**
 Kurztext: Durchmesserprüfung Ø14 mm (aussen)
 Merkmalcode: 1.0.3.0020

Maßeinheit: mm Regelkarte: Shewhart-Regelkart
 Symbol: Dezimalstellen: 3
 Sollwert: 14,000 mm Fehlerklasse: Hauptfehler
 Spez. Art: Absolut Stempelnr.:
 Spez. Bereich: beidseitig Spez. Oben: 14,050 mm
 Plaus. Bereich: keiner Spez. Unten: 13,950 mm
 Plus. Bereich: Plus. Oben: 0,000 mm
 Plus. Unten: 0,000 mm

Messwert Umrechnung

Zuschlag: mm Multiplikator:

angelegt am 10.04.1994 00:00 von
 geändert am 27.04.1994 00:00 von